

RBI-Engineer

Voor onze klant zijn we op zoek naar een **RBI-Engineer**.

Vacature omschrijving

Als RBI-Engineer beoordeel je aan de hand van een risk managementmethode risico's t.g.v. schades die kunnen ontstaan door aantasting van materialen (door corrosie) aan statische drukapparatuur zoals drukvaten, warmtewisselaars, fornuizen, reactoren, leidingen enzovoorts.

RBI bepaalt op basis van ontwerpgegevens, procesomstandigheden, uitgevoerde en toekomstige inspecties, voor de 5 belangrijkste Damage Families de termijn waarbinnen een toestel of leiding (piping) met een acceptabel risico in bedrijf kan blijven.

Het programma werkt met z.g. corrosiemodellen: in de eerste stap wordt, op basis van design- en procesgegevens, bepaald welke schadefenomenen kunnen optreden en welke aanvullende gegevens nodig zijn om de tweede stap te kunnen uitvoeren.

In de tweede stap wordt de mate van de corrosie bepaald.

De RBI-inspector verifieert, op basis van zijn kennis, ervaring en de beschikbare inspectie informatie, het resultaat van beide stappen.

In de derde stap wordt het product van de kans (Likelihood) op Loss Of Containment en de gevolgen (Gravity) van deze potentiële ongewenste situatie door middel van een punt in de risicomatrix bepaald. Dit punt geeft aan of er sprake is van een acceptabel risico of dat er aanvullende maatregelen nodig zijn zoals het verkorten van de inspectietermijn of het uitvoeren van extra (uitwendige) inspecties binnen de inspectietermijn om tot een acceptabel risico te komen.

De RBI-Engineer zorgt ervoor dat designgegevens, proces en historische inspectiegegevens in RBI worden ingevoerd. Deze informatie is veelal gebaseerd op data uit systemen zoals CREDO en TDS. De praktijk leert echter dat dit op basis van tekeningen, (minimale wanddikte) berekeningen, lezen van inspectierapporten dient te worden geverifieerd om tot een goed voorbereid RBI-programma te komen. Het RBI-programma wordt tijdens een implementatiesessie bekrachtigd. Deze implementatiesessie heeft tot doel om op basis van de aanwezige expertise, de resultaten formeel te beoordelen, te valideren en over te dragen. Het eindresultaat is een goedgekeurd RBI-inspectieplan.

De RBI-Engineer organiseert en begeleidt deze sessies en legt de resultaten hiervan vast in een RBI-inspectieplan.

Een gedegen RBI-analyse is de basis voor het beoordelen of drukapparatuur geschikt is voor het beoogde gebruik. In de ideale situatie kunnen niet-complexe, goed voorbereide RBI-programma's vrijwel direct door de verantwoordelijke Inspection Engineer worden beoordeeld en gevalideerd.

Je profiel

- ✓ Je beschikt over goede open communicatieve vaardigheden en overtuigingskracht.
- ✓ Je kunt procesmatig denken en werken.
- ✓ Je bent in staat om problemen op een onafhankelijke, creatieve, pragmatische en gestructureerde wijze op te lossen.

- ✓ Daarnaast ben je een enthousiaste teamspeler
- ✓ Je hebt minimaal een afgeronde technische opleiding op MBO/HBO niveau;
- ✓ Beschikt over ervaring in engineering, onderhoud en/of inspectie;
- ✓ Je hebt kennis en ervaring op het gebied van RBI-simulaties;
- ✓ Je beschikt over kennis van inspectietechnieken, degradatiemechanismen en NDO.

Referentie: 3176

Projectfase: Maintenance

Discipline: QA/QC

Functie: Inspector

Functie niveau: Senior, Medior

Regio: (NL) Zeeland

Opleiding: Bachelor

Ervaring: 3-8 jaar, 8-15 jaar

Contracttype: Intentie vast dienstverband

Geplaatst: 25-06-2024

Adviseur: Wenzel Hurtak

Telefoon: +31 (0) 115 820 202

Mobiel: +31 (0) 682 854 885

E-mail: whk@nouvall.com